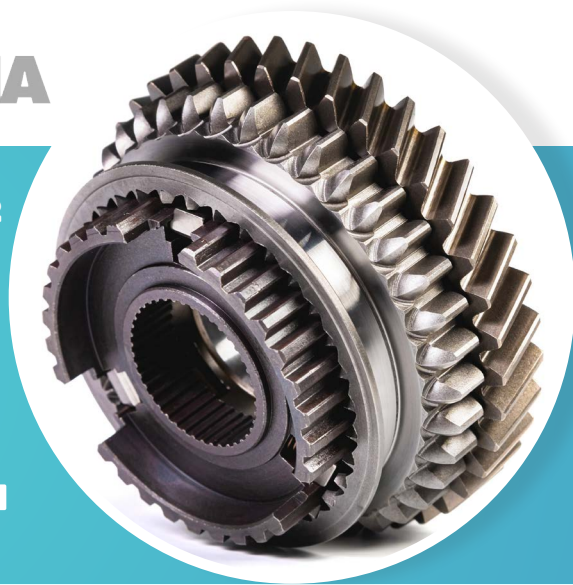


SEMINARIO

MODUGNO (BA) 16-17 GIUGNO 2022

# Trasmissioni nell'automotive

## Dal grezzo al processo di pallinatura



La qualità di un manufatto metallico, prodotto da barra per applicazioni Powertrain, richiede un monitoraggio completo della sequenza delle operazioni di lavorazione, al fine di garantire elevate prestazioni meccaniche, abbinate ad un'alta qualità del prodotto.

Il Seminario si pone come obiettivo quello di percorrere tutti gli steps della filiera (dal grezzo alla superfinitura finale), con mini tavole rotonde finali su ciascuno dei temi affrontati.

Le memorie dei relatori verteranno su aspetti legati alla lavorabilità, alle deformazioni ed alla metallurgia, cercando di rappresentare lo stato dell'arte dell'innovazione in area automotive.

La sede prestigiosa ed il tour guidato del plant di Magna PT S.p.A., arricchiranno ulteriormente i contenuti della manifestazione.

### Coordinatori:

M. Tedesco - Stellantis CRF

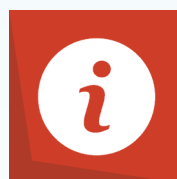
E. Morgano - Silco



16-17 giugno 2022



c/o Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
Modugno (BA)



Segreteria organizzativa  
**Associazione Italiana di Metallurgia**  
t. +39 02 76021132 +39 02 76397770  
met@aimnet.it  
www.aimnet.it



Evento organizzato dal  
**CENTRO DI STUDIO  
TRATTAMENTI TERMICI E METALLOGRAFIA**  
della



**ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA**

con la collaborazione di



e con il supporto di



**NANOVEA**



TRATTAMENTI  
TERMICI  
DEI METALLI

wheelabrator  
A Norican Technology

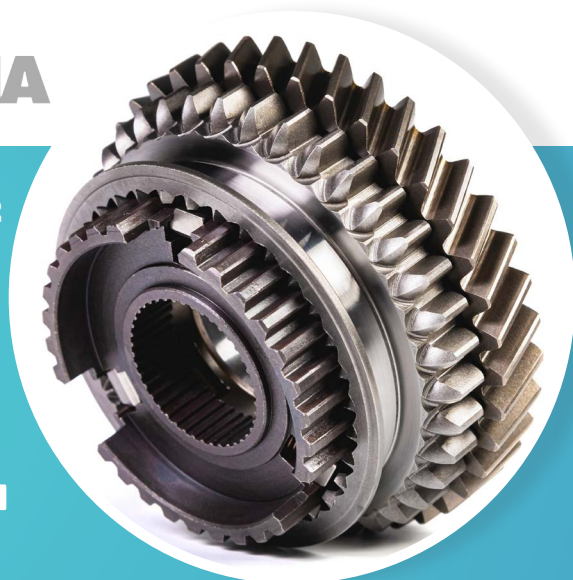


SEMINARIO

MODUGNO (BA) 16-17 GIUGNO 2022

# Trasmissioni nell'automotive

## Dal grezzo al processo di pallinatura



### Programma

#### GIOVEDÌ 16 GIUGNO

14.15 Registrazione dei partecipanti

Welcome coffee

14.50 Saluti di benvenuto

E. Camarda - Magna PT

E. Morgano - Coordinatore GdS

15.20 Automotive: scenari futuri e bisogni

M. Tedesco - Stellantis CRF, Torino

#### IL GREZZO

15.40 Caratteristiche predittive del grezzo ed impatto sulle deformazioni finali

E. Morgano - Silco, Rivalta

16.00 Ottimizzazione metallurgica della fornitura del grezzo

F. Burdisso - Vittone, Valperga Caluso

16.20 Il rapporto trattamentista/cliente, per il miglioramento continuo della qualità del prodotto

F. Caradonna - Unitrat, Bari

16.40 Coffee break

17.00 Migliorare l'efficienza energetica in un impianto di trattamento termico

P. Buzzi - Gefran, Provaglio d'Iseo

17.20 Tavola rotonda

Moderatore: E. Morgano - Silco, Rivalta

17.45 Tour del plant Magna PT S.p.A.

19.15 Termine della prima giornata

#### VENERDÌ 17 GIUGNO

#### IL TRATTAMENTO TERMOCHIMICO DI INDURIMENTO SUPERFICIALE

9.00 Cementazione: Aspetti tecnici e normativi

D. Firrao - Politecnico di Torino

9.20 Flexible solutions for vacuum heat treatment - Reduction of CO2 emissions

P. Bertoni - ECM Grenoble, France

9.40 La chimica dei fluidi di processo in azienda: scelta e gestione

D. Petta - Gearchem, Castello d'Argile

10.00 Indurimento superficiale di componenti powertrain

V. Vicario - Soliveri TT, Caravaggio

10.20 Simulazione numerica del processo di cementazione e tempra

A. Ventrella - Avio Aero, Rivalta

10.40 Coffee break

11.00 Controllo qualità di componenti induriti superficialmente

P. Paseri - Labormet Due, Torino

11.20 La nitrurazione e la post ossidazione; aspetti di resistenza meccanica e di anticorrosione

D. Sabena - 3T, Rivoli

11.40 Tavola rotonda

Moderatore:

A. Bavaro - Laboratorio Prove Bavaro, Caravaggio

12.40 Pranzo

#### LA PALLINATURA, LA SUPERFINITURA ED I CONTROLLI METROLOGICI

14.00 Qualità del processo di pallinatura: dalla turbina all'aria compressa

R. Nadicksbernd, M. Gajdostin - Wheelabrator Group

14.20 Misure di tensioni residue superficiali su pezzi superfiniti

D. Maestrini - 2 EFFE ENGINEERING, Soiano del Lago BS

14.40 Effetti della superfinitura sul comportamento a fatica di ingranaggi

D. Mangherini - Stellantis CRF, Torino

E. Morgano - Silco, Rivalta

15.00 Coffee break

15.20 Criteri di scelta dei parametri nella pallinatura ad aria compressa

M. Bandini - Peen Service, Bologna

15.40 Metodologie avanzate per l'analisi delle finiture superficiali

D. Morrone - Nanovea, Rivalta

16.00 Tavola rotonda

Moderatore: M. Bandini - Peen Service, Bologna

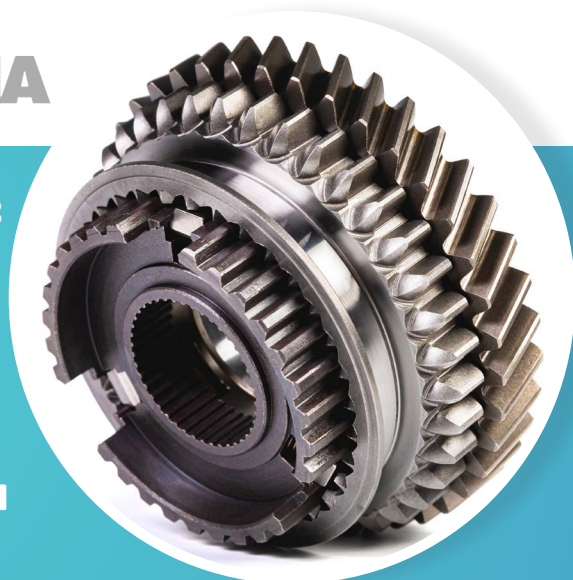
17.00 Chiusura del Seminario

**SEMINARIO**

**MODUGNO (BA) 16-17 GIUGNO 2022**

# Trasmissioni nell'automotive

## Dal grezzo al processo di pallinatura



### Informazioni generali

#### Sede

Il Seminario si terrà a Modugno (Bari) presso Magna PT S.p.A. in Via dei Ciclamini, 4.

#### Modalità di iscrizione

Per usufruire della quota agevolata, la scheda di iscrizione ed il pagamento dovranno pervenire alla Segreteria organizzativa AIM **entro il 31 maggio 2022**. Per le iscrizioni effettuate dopo tale data, verrà applicata la quota intera.

**Il Seminario è a numero chiuso.** Le iscrizioni verranno chiuse in caso di raggiungimento del numero massimo di partecipanti. La Segreteria invierà conferma di iscrizione all'indirizzo e-mail indicato sulla scheda di iscrizione

Il pagamento della quota di iscrizione può essere effettuato:

- con versamento sul C/C 010000480455 Cod. ABI 03032 CAB 01600 - CIN M, intestato all'AIM presso Credito Emiliano S.p.A. - Agenzia 052 - Milano sede Cod. IBAN IT33M0303201600010000480455
- con carta di credito online sul sito internet [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta, da effettuare prima dell'inizio dell'evento, è indispensabile inviare la scheda di iscrizione compilata alla Segreteria organizzativa. È possibile iscriversi anche online sul sito internet [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it).

#### Quote di iscrizione

**AGEVOLATE ENTRO IL 31 MAGGIO 2022**

SOCI AIM € 90,00 (marca da bollo inclusa)  
NON SOCI € 140,00 (+ IVA 22%)

**INTERE DOPO IL 31 MAGGIO 2022**

SOCI AIM € 130,00 (marca da bollo inclusa)  
NON SOCI € 180,00 (+ IVA 22%)

\* Le quote di iscrizione riservate ai Soci AIM non sono soggette ad IVA.

La quota comprende la partecipazione ai lavori, i coffee break, il pranzo ed eventuali altri supporti preparati dai relatori.

Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM.

I **Soci Junior AIM** possono partecipare liberamente all'evento previo invio della scheda di iscrizione entro il 31 maggio 2022. Dopo tale data, verrà richiesto un contributo pari a € 50.

#### Rinunce

Le rinunce devono essere inviate sempre per iscritto. Per quelle pervenute **dopo il 31 maggio 2022**, o per gli assenti all'evento che non avessero inviato rinuncia scritta entro i termini, sarà addebitata l'intera quota di partecipazione e sarà comunque inviata la documentazione.

#### Responsabilità

AIM e Magna PT S.p.A. non accettano responsabilità ed oneri relativi ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante l'evento, nonstante le misure di sicurezza in essere presso la sede dell'evento.

#### Avvertenze

La fruizione dell'evento è riservata esclusivamente agli iscritti. E' vietata la registrazione audio/video e ogni forma di diffusione, anche parziale, delle dispense. Il pubblico dell'evento può essere oggetto di eventuali riprese fotografiche, video e/o audio effettuate in occasione dell'evento da parte degli organizzatori ai fini della diffusione su diversi canali (social, siti, stampa ecc.).

#### Segreteria organizzativa



**ASSOCIAZIONE  
ITALIANA DI  
METALLURGIA**

Via F. Turati, 8 - 20121 Milano  
Tel. 02-76021132  
Tel. 02-76397770  
e-mail: [met@aimnet.it](mailto:met@aimnet.it)  
[www.aimnet.it](http://www.aimnet.it)





**SEMINARIO**

**MODUGNO (BA) 16-17 GIUGNO 2022**

# Trasmissioni nell'automotive

## Dal grezzo al processo di pallinatura



### Scheda di iscrizione

#### Dati del partecipante

cognome

---

nome

---

e-mail (comunicazioni)

---

tel.

---

cellulare

---

ruolo aziendale

---

**La fruizione dell'evento è riservata esclusivamente agli iscritti. E' vietata la registrazione audio/video e ogni forma di diffusione, anche parziale, delle lezioni e delle dispense.**

#### Dati per fatturazione

società (ragione sociale)

---

indirizzo (sede legale)

---

città

cap

prov

---

P.IVA / Cod.fiscale

---

Codice destinatario (solo per aziende)

---

n° ordine d'acquisto

---

e-mail (fatturazione o PEC)

---

Data e luogo

---

#### Partecipazione e pagamento della quota

##### Parteciperò all'evento come

- Socio AIM Euro 90,00\* (dopo il 31/05: Euro 130,00\*)
- Non Socio Euro 140,00+IVA 22% (dopo il 31/05: Euro 180,00+IVA 22%)

\* Le quote di iscrizione riservate ai Soci AIM non sono soggette ad IVA e includono la marca da bollo.

##### Modalità di pagamento

- Pagamento anticipato con bonifico bancario (allego copia)
- Pagamento anticipato con carta di credito online (su [www.aimnet.it](http://www.aimnet.it))
- Pagamento vista fattura (con bonifico bancario o con carta di credito)

Il pagamento della quota di iscrizione deve essere effettuato prima dell'inizio della manifestazione. I dati per effettuare il pagamento sono riportati nelle informazioni generali.

**Il pubblico dell'evento può essere oggetto di eventuali riprese fotografiche, video e/o audio effettuate in occasione dell'evento da parte degli organizzatori ai fini della diffusione su diversi canali (social, siti, stampa ecc.).**

#### Sottoscrizione informativa privacy

**Con la sottoscrizione della presente scheda di iscrizione si dichiara di aver preso visione e di aver accettato l'informativa privacy della pagina successiva.**

Io sottoscritto, ho letto l'informativa e accetto che AIM tratti i miei dati personali in conformità agli artt. 13/14 del Regolamento UE n. 679/2016 del 27 aprile 2016 (GDPR).

Inoltre, autorizzo AIM:

- all'inserimento del mio nominativo nella lista dei partecipanti all'evento: **Si**  **No**
- all'invio di inviti per eventi di interesse anche attraverso le altre associazioni metallurgiche presenti nel mondo: **Si**  **No**

#### Da restituire alla Segreteria organizzativa

Firma (leggibile)

---

## Informativa privacy

### Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE n. 679/2016 del 27 aprile 2016 (GDPR)

AIM, Associazione Italiana di Metallurgia (P.IVA 00825780158), in persona del legale rappresentante pro tempore Silvano Panza (in seguito il "Titolare"), corrente in Milano, via Turati n. 8, La informa che, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE n. 2016/679 (in seguito "GDPR"), i Suoi dati saranno trattati con le modalità e per le finalità seguenti.

#### 1. Oggetto del trattamento.

Il Titolare tratta i dati personali, identificativi (a titolo esemplificativo: nome, cognome, ragione sociale, indirizzo, telefono, e-mail, username, riferimenti bancari e di pagamento, in seguito indicati quali "Dati personali") da Lei comunicati in occasione della registrazione cartacea o tramite il sito web [www.metallurgia-italiana.net](http://www.metallurgia-italiana.net).

#### 2. Finalità del trattamento.

I Suoi dati verranno trattati dal Titolare per le seguenti possibili finalità:

- trasmissione di comunicazioni periodiche a mezzo e-mail;
- invito ad attività e/o manifestazioni promosse dal Titolare;
- in caso di registrazione al sito [www.metallurgia-italiana.net](http://www.metallurgia-italiana.net), iscrizione al sito e creazione di un'utenza (username e password);
- in caso di iscrizione ad eventi, inserimento nella lista dei partecipanti all'evento, ricezione di inviti per eventi di interesse da parte di altre associazioni metallurgiche presenti nel mondo e fatturazione della quota di partecipazione all'evento, se dovuta;
- in caso di associazione ad AIM, invio della tessera associativa;
- in caso di acquisto di volumi o altro materiale, consegna degli stessi e relativa fatturazione.

#### 3. Modalità di trattamento.

Il trattamento dei Suoi dati personali è realizzato per mezzo delle operazioni indicate all'art. 4 n. 2) GDPR e precisamente: raccolta, registrazione, organizzazione, conservazione, consultazione, elaborazione, modificazione, selezione, estrazione, raffronto, utilizzo, interconnessione, blocco, comunicazione, cancellazione e distruzione dei dati.

I Suoi dati personali sono sottoposti a trattamento sia cartaceo che elettronico. Il Titolare tratterà i dati personali per il tempo necessario per adempiere alle finalità di cui sopra e comunque per non oltre 10 anni dalla cessazione del rapporto.

#### 4. Accesso ai dati.

I Suoi dati potranno essere resi accessibili, per le finalità di cui all'art. 2, ai dipendenti e collaboratori del Titolare, nella loro qualità di incaricati e/o responsabili interni del trattamento e/o amministratori di sistema.

#### 5. Comunicazione dei dati e trasferimento dei dati all'estero.

Il Titolare potrà comunicare il Suo nominativo, la nazionalità e l'indirizzo e-mail ad associazioni consorelle estere, esclusivamente in caso di partecipazione ad edizioni di convegni itineranti.

Le predette associazioni, operanti in paesi situati nell'Unione Europea o al di fuori della stessa, potrebbero non fornire garanzie adeguate di protezione dei dati (un elenco completo dei Paesi che forniscono garanzie adeguate di protezione dei dati è disponibile sul sito web del Garante per la Protezione dei Dati Personali). In tali casi, il trasferimento dei Suoi dati verrà effettuato nel rispetto delle norme e degli accordi internazionali vigenti, nonché a fronte dell'adozione di misure adeguate (es. clausole contrattuali standard).

I dati personali sono conservati su server ubicati a Milano (IT), all'interno dell'Unione Europea. Resta in ogni caso inteso che il Titolare, ove si rendesse necessario, avrà facoltà di spostare i server anche extra-UE. In tal caso, il Titolare assicura sin d'ora che il trasferimento dei dati extra-UE avverrà in conformità alle disposizioni di legge applicabili, previa stipula delle clausole contrattuali standard previste dalla Commissione Europea.

#### 6. Diritti dell'interessato.

Nella Sua qualità di interessato, ha i diritti di cui all'art. 15 GDPR e, precisamente, i diritti di:

- ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che La riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intelligibile;
- ottenere l'indicazione: a) dell'origine dei dati personali; b) delle finalità e modalità del trattamento; c) della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici; d) degli estremi identificativi del Titolare, dei responsabili e del rappresentante designato ai sensi dell'art. 3, comma 1, GDPR; e) dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di rappresentante designato nel territorio dello Stato, di responsabili o incaricati;
- ottenere: a) l'aggiornamento, la rettifica ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati; b) la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati; c) l'attestazione che le operazioni di cui alle lettere a) e b) sono state portate a conoscenza, anche per quanto riguarda il loro contenuto, di coloro ai quali i dati sono stati comunicati o diffusi, eccettuato il caso in cui tale adempimento si rivela impossibile o comporta un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato;
- opporsi, in tutto o in parte, per motivi legittimi al trattamento dei dati personali che La riguardano, ancorché pertinenti allo scopo della raccolta. Ove applicabili, ha altresì i diritti di cui agli artt. 16-21 GDPR (Diritto di rettifica, diritto all'oblio, diritto di limitazione di trattamento, diritto alla portabilità dei dati, diritto di opposizione), nonché il diritto di reclamo all'Autorità Garante.

#### 7. Modalità di esercizio dei diritti.

Potrà in qualsiasi momento esercitare i diritti inviando: una raccomandata a.r. ad AIM, Associazione Italiana di Metallurgia, via Turati n. 8, Milano ovvero una e-mail all'indirizzo [info@aimnet.it](mailto:info@aimnet.it).

#### 8. Titolare, responsabile e incaricati.

Il Titolare del trattamento è AIM, Associazione Italiana di Metallurgia, via Turati n. 8, Milano. La Responsabile del trattamento dei dati è la dr.ssa Federica Bassani, via Turati n. 8, Milano - e-mail [info@aimnet.it](mailto:info@aimnet.it). L'elenco aggiornato dei responsabili e degli incaricati al trattamento è custodito presso la sede del Titolare del trattamento.